

Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym typu 3347/3379

Zawór kątowy typu 3347

Zastosowanie

Zawór regulacyjny przeznaczony dla przemysłu spożywczego i farmaceutycznego.

Średnica nominalna DN 6 do DN 50 · NPS ¼ do 2
Ciśnienie maksymalne 16 bar (40 bar) · 240 psi (580 psi)
Zakres temperatury 0°C do 150°C · 32°F do 300°F



Zawór kątowy typu 3347 z siłownikiem pneumatycznym typu 3379

- korpus zaworu ze stali nierdzewnej bez stref martwych
- certyfikat FDA dla materiałów uszczelniających mających kontakt z medium
- grzyb zaworu z uszczelnieniem metal na metal lub z uszczelnieniem miękkim
- łatwo otwieralne połączenie klamrowe Clamp korpusu z jarzmem zaworu
- możliwość czyszczenia metodą CIP (cleaning in place).

Uszczelnienie między korpusem i jarzmem zaworu oraz jarzmem zaworu i trzpieniem siłownika za pomocą uszczelki z PTFE. W przypadku zastrzonych wymogów dotyczących czystości medium oferujemy dodatkową blokadę parową.

W połączeniu z ustawnikiem pozycyjnym typu 3724 te zawory regulacyjne stanowią zwarty, kompletny, zautomatyzowany zespół.

Wykonania

Zawory z końcówkami do wstawiania dla przewodów rurowych zgodnie z normami DIN 11850, ISO 2037, BS 4825 lub AFNOR z precyzyjnie toczonymi powierzchniami wewnętrznymi i uszczelnieniem grzyba metal na metal; temperatura medium: od 0°C do 150°C (od 32 do 300°F), z siłownikiem typu 3379, opcjonalnie z ustawnikiem pozycyjnym typu 3724.

Wykonanie odlewane (rys. 1)

- DN 25 do DN 50 (NPS 1 do 2)
- dla maks. 16 bar (230 psi), patrz tabela 1.3

Wykonanie kute

- DN 15 do DN 50 (NPS ¼ do 2)
- dla maks. 16 bar (230 psi), patrz tabela 1.3
- z dopuszczeniem EHEDG

Wykonanie kute z górną częścią zaworu montowaną na kołnierzu

- od DN 6 do DN 50 (NPS ¼ do 2)
- dla maks. 40 bar (580 psi), patrz tabela 1.3

Inne wykonania

- z **polerowanym korpusem zaworu** (wewnątrz i/lub na zewnątrz)
- z **krótcem gwintowanym** zgodnie z normą DIN 11887 (11851), SMS lub IDF
- **połączenie klamrowe Clamp** · ISO 2852 T2, DIN 32676 lub BS 4825
- z **kołnierzem** z gładką przylgą, wymiary zgodnie z normą DIN EN 1092-1



Rys. 1 · Zautomatyzowany kompletny zawór regulacyjny typu 3347/3379, z końcówkami do wstawiania, wykonanie odlewane (z ustawnikiem pozycyjnym typu 3724)

- **grzyb zaworu ze stali 1.4435** · wraz z korpusem zaworu wykonanym ze stali 1.4435 i jako jako wykonanie standardowe mikrozaworów
- grzyb zaworu z **uszczelnieniem miękkim**
- grzyb zaworu w wykonaniu **V-Port**
- **gniazdo stelitowane®** · zalecane dla zaworów z końcówkami do wstawiania i dla mikrozaworów
- wykonanie kute z korpusem i grzybem ze stali 1.4435 oraz wykonanie z innych materiałów: na zapytanie
- blokada parowa (bez zgodności z przepisami EHEDG), patrz rys. 5
- chromowany trzpień grzyba i metalowy pierścień centrujący
- płaszcz grzewczy · szczegółowe informacje na zapytanie
- ustawnik pozycyjny typu 3724 · patrz karta katalogowa ▶ T 8395

Sposób działania

Medium przepływa przez zawór w kierunku wskazywanym przez strzałkę, przeciwnie do kierunku zamykania grzyba. Trzpień grzyb jest uszczelniony za pomocą uszczelki z PTFE.

Do sterylizacji trzpienia grzyba za pomocą pary lub sterylnej cieczy można zamontować blokadę parową (rys. 5).

W wykonaniach z połączeniem klamrowym Clamp kompletną górną część zaworu można zdemontować z korpusu wykonując kilka prostych czynności.

Położenie montażowe

Zawór montować w położeniu pionowym z siłownikiem na górze.

Siłownik

W wykonaniu standardowym stosuje się siłownik pneumatyczny typu 3379, który wraz z zaworem i ustawnikiem pozycyjnym typu 3724 tworzy zautomatyzowaną i kompletny zespół.

Położenie bezpieczeństwa

W zależności od ułożenia sprężyn w siłowniku zawór regulacyjny przyjmuje w przypadku zaniku zasilania dwa różne położenia bezpieczeństwa:

- **trzpień siłownika wysuwany na zewnątrz (FA):**
w przypadku zaniku zasilania zawór jest zamykany;
- **trzpień siłownika wciągany do wewnątrz (FE):**
w przypadku zaniku zasilania zawór jest otwierany.

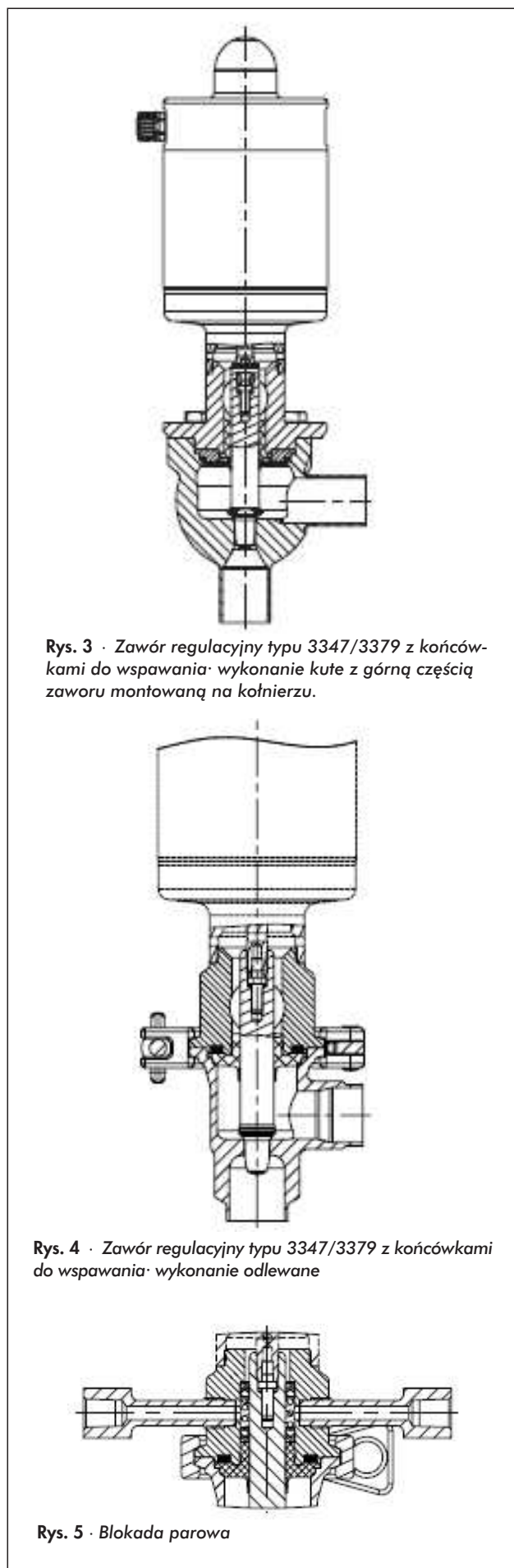
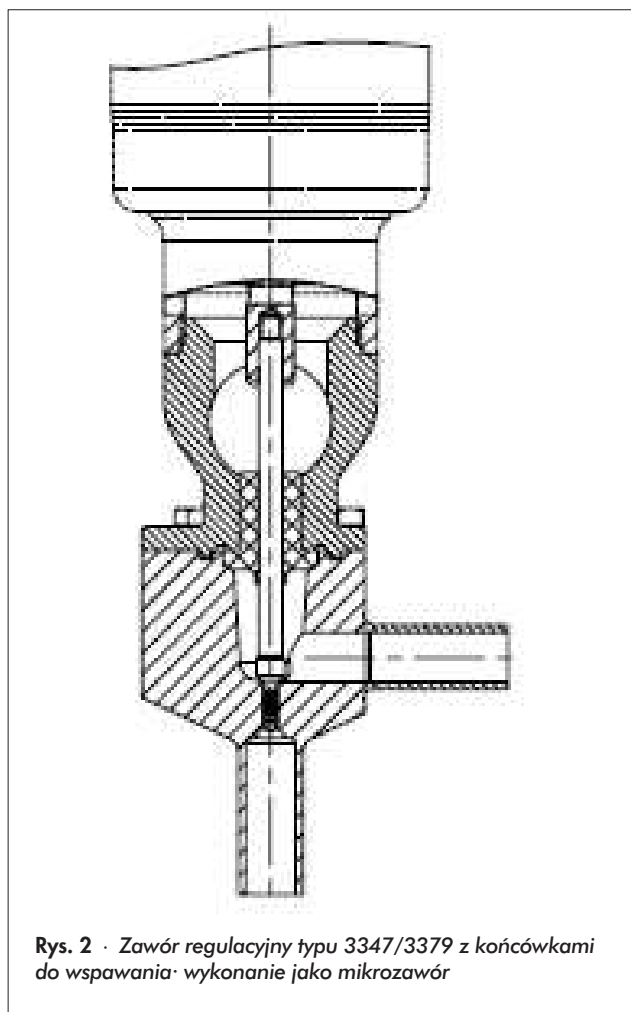


Tabela 1 · Dane techniczne
Tabela 1.1 · Zawór typu 3347

Wykonanie korpusu ¹⁾		korpus odlewany	korpus kuty		mikrozawór
Górna część zaworu		połączenie kłamrowe Clamp	połączenie kłamrowe Clamp	połączenie kofnierzowe	połączenie kofnierzowe
Średnica nominalna		DN 25...50 (NPS 1...2)	DN 15...50 NPS ½...2		DN 6...15 NPS ¼...½
Maks. ciśnienie (ograniczenia zgodnie z tabelą 1.3)		16 bar (230 psi)	16 bar (230 psi)	40 bar (580 psi)	16 bar (230 psi)
Uszczelnienie zespołu gniazda i grzyba		metal na metal · miękkie (niezgodne z przepisami 3A)			
Rodzaj charakterystyki		stałoprocentowa lub liniowa			
Stosunek regulacji		patrz tabela 3			
Dopuszczalna temperatura medium (przy ograniczeniach zawartych w tabeli 1.3)		0...150°C (32...300°F)			
Klasa przecieku zgodnie z normą DIN EN 60534-4 wzgl. ANSI/FCI 70-2	uszczelnienie metal na metal	IV			
	uszczelnienie miękkie	VI			
Chropowatość i sposób obróbki powierzchni	zewnątrznej	gładzenie strumieniem kulek szklanych			
		$R_a \leq 0,6$ mm · polerowanie			
	wewnętrznej	$R_a \leq 1,0$ mm · toczenie precyzyjne			
		$R_a \leq 0,6$ mm · polerowanie			
		$R_a \leq 0,4$ mm · polerowanie na połysk jedwabisty			
$R_a \leq 0,4$ mm · polerowanie na wysoki połysk					
Zgodność		CE · EAC			

¹⁾ Możliwość stosowania dla cieczy zaklasyfikowanych do grupy 2 zgodnie z europejską dyrektywą 97/23/EG w sprawie urządzeń ciśnieniowych.

²⁾ Zgodność CE tylko dla wykonań od DN 32 na 40 bar względnie · NPS 1¼ na 580 psi; w przypadku pozostałych wykonań stosować się do zapisów w Art. 3/ust. 3 unijnej dyrektywy w sprawie urządzeń ciśnieniowych

Tabela 1.2 · Siłownik pneumatyczny typu 3379

Średnica tłoka	mm	63				90							
Powierzchnia siłownika	cm ²	31				63							
Skok nominalny	mm	15				15							
Dop. temperatura otoczenia	°C (°F)	0...60 (32...140)											
Maks. ciśnienie powietrza zasilającego	bar (psi)	8 (116)											
Histereza	bar (psi)	0,4 (5,8)				0,3 · 0,5 · 0,6 (4,4 · 7,3 · 8,7)							
Położenie bezpieczeństwa		trzcień siłownika wysuwany na zewnątrz		trzcień siłownika wciągany do wewnątrz		trzcień siłownika wysuwany na zewnątrz		trzcień siłownika wciągany do wewnątrz					
Liczba sprężyn		1		1		2		1		1		1	
Ciśnienie sterujące	bar (psi)	4 (58)		6 (87)		6 (87)		4,5 (65)		6 (87)		4 (58)	
Zakres nominalny	bar (psi)	2,3...3,7 (33,4...53,7)		2,3...3,7 (33,4...53,7)		3,3...5,6 (47,9...81,2)		2,5...4,0 (36,3...58)		11,0...1,9 (14,5...27,6)		1,0...1,9 (14,5...27,6)	
Skok	mm	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5	15	7,5
Siła nacisku siłownika	N	720	930	720	930	2090	2670	1590	2030	2580	2830	1320	1570

Tabela 1.3 · Przyłącza i maks. ciśnienie

Maks. temperatura zależy od zastosowanych uszczelnień.

Przyłącze	Norma	Średnica nominalna DN/NPS	Wykonanie dla ciśnienia do 16 bar (230 psi)		Wykonanie dla ciśnienia maksymalnego, jeżeli zastosowano górne części zaworów montowane na kołnierzu		
			maks. ciśnienie robocze w bar lub psi przy temperaturze medium				
			0...20°C (32...68°F)	150° (300°F)	0...20°C (32...68°F)	150° (300°F)	
Końcówki do spawania	DIN 11866	seria A	DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		seria B ²⁾	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
		seria C ³⁾	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	580 psi	438 psi
	DIN 11850	seria 2	DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	ISO 2037		DN 10...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
	JIS G 3459		DN 6...50	16 bar	13 bar	40 bar	34 bar
Połączenie kłamrowe Clamp	DIN 11864-3 forma A ¹⁾	seria A	DN 10...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 16...40	-	-	40 bar	34 bar
		seria B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	-	-
			DN 13,5...33,7	-	-	40 bar	34 bar
		seria C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	-	-
		NPS ½...1½	-	-	580 psi	493 psi	
	DIN 32676	seria A	DN 6...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 6...40	-	-	25 bar	21 bar
		seria B	DN 10,2...60,3	16 bar	13 bar	-	-
			DN 10,2...42,4	-	-	25 bar	21 bar
		seria C	NPS ¼...2	230 psi	174 psi	-	-
		NPS ¼...1½	-	-	360 psi	270 psi	
	ISO 2852		DN 10...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 10...40	-	-	25 bar	21 bar
	ASME BPE		NPS ¼...2	230 psi	174 psi	-	-
			NPS ¼...1½	-	-	360 psi	270 psi
	BS 4823 Part 3		NPS 1...2	230 psi	174 psi	-	-
			NPS 1...1½	-	-	360 psi	270 psi
	OSS dla przewodów rurowych zgodnie z normą JIS G 3447		DN 25...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 24...40	-	-	25 bar	21 bar
OSS dla przewodów rurowych zgodnie z normą JIS G 3459		DN 25...50	16 bar	13 bar	-	-	
		DN 25...40	-	-	25 bar	21 bar	
Króćce gwintowane	DIN 11864-1 forma A ¹⁾	seria A	DN 10...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 10...40	-	-	40 bar	34 bar
		seria B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	-	-
			DN 13,5...33,7	-	-	40 bar	34 bar
		seria C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	-	-
		NPS ½...1½	-	-	580 psi	493 psi	
	DIN 11887 przyłącze A seria 1 (DIN 11851)		DN 10...50	16 bar	13 bar	-	-
	ISO 2853 (IDF)		DN 25...50	16 bar	13 bar	-	-
SMS 1146		DN 25...50	6 bar	5,5 bar	-	-	
Kołnierze	DN 11864-2 forma A ¹⁾	seria A	DN 10...50	16 bar	13 bar	-	-
			DN 10...40	-	-	25 bar	21 bar
		seria B	DN 13,5...60,3	16 bar	13 bar	-	-
			D 13,5...33,7	-	-	25 bar	21 bar
		seria C	NPS ½...2	230 psi	174 psi	-	-
	NPS ½...1½	-	-	580 psi	493 psi		

¹⁾ Temperatura medium nie może być wyższa niż 140°C (284°F).

²⁾ Także ISO 1127

³⁾ Także ASME BPE

⁴⁾ Po konsultacji z firmą SAMSON; w przypadku ciśnienia roboczego >16 bar (>230 psi) wymagane jest stosowanie zaworów z górną częścią zaworu montowaną na kołnierzu.

Tabela 2 · Materiały
Tabela 2.1 · Zawór typu 3347 w wykonaniu odlewanym i kutym

		DIN	ANSI	AFNOR
Korpus z wytoczonym gniazdem	wykonanie odlewane	staliwo nierdzewne 1.4409	CF3M	Z2 CND 17-12
	wykonanie kute	1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Górna część zaworu		1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Grzyb		1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Pierścień centrujący		1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Zacisk		1.4306	304 L	Z3 CND 19-10
Uszczelnienie korpusu i trzpienia			czysty PTFE	
Tuleja prowadząca			czysty PTFE	

Tabela 2.2 · Zawór typu 3347 w wykonaniu mikro

		DIN	ANSI	AFNOR
Korpus z toczonym gniazdem		1.4435 stelitowana krawędź gniazda [®]	316L stelitowana krawędź gniazda [®]	Z2 CND 17-12 stelitowana krawędź gniazda [®]
Górna część zaworu		1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Grzyb		1.4404	316 L	Z2 CND 17-12
Uszczelnienie trzpienia			czysty PTFE	

Tabela 2.3 · Siłownik pneumatyczny typu 3379

Korpus, płaszcz, pokrywa	stal nierdzewna 1.4404/1.4409		
Trzpień tłoka	1.4404		
Tłok	poliamid wzmacniany włóknem szklanym		
Szybka wziernikowa	poliwęglan		
Łożysko	polimer		
Sprężyny	stal sprężynowa, lakierowana proszkowo		
Uszczelki	NBR		

Tabela 3 · Współczynniki K_{vs} i przynależne średnice nominalne dla zaworu typu 3347

K_{vs}	0,01	0,016	0,025	0,04	0,063	0,1	0,16 ¹⁾	0,25	0,4 ¹⁾	0,63	1,0 ¹⁾	1,6	2,5 ¹⁾	4	6,3	10	16	25	40	
C_v	0,012	0,02	0,03	0,5	0,075	0,12	0,2 ¹⁾	0,3	0,5 ¹⁾	0,75	1,2 ¹⁾	2	3 ¹⁾	5	7,0	12	20	30	47	
Stosunek nastaw	15:1	20:1	25:1	35:1	45:1									50:1						
Średnica gniazda \varnothing mm	3 (mikrozawór)							6			12			24		31	38	48		
Skok mm	7,5							15												
DN	NPS	• - wykonanie dostępne																		
6	–	•	•	•	•	•	•	•	•											
8	1/4	•	•	•	•	•	•	•	•											
10	3/8	•	•	•	•	•	•	•	•											
15	1/2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
20	3/4									•	•	•	•	•	•					
25	1									•	•	•	•	•	•	•				
32	1 1/4												•	•	•	•	•			
40	1 1/2												•	•	•	•	•	•		
50	2												•	•	•	•	•	•	•	•

¹⁾ Wartość specjalna

Tabela 4 · Dopuszczalna różnica ciśnień Δp dla zaworu kątownego typu 3347 z siłownikiem pneumatycznym typu 3379
Maks. dop. ciśnienia i dop. różnice ciśnień Δp zależą od rodzaju przyłączy (patrz tabela 1.3).

Położenie bezpieczeństwa				trzcień siłownika wysuwany na zewnątrz			trzcień siłownika wciągany do wewnątrz					
Nominalny zakres sygnału w bar (psi) dla siłownika		3379 Ø63		2,3...3,7 (33,4...53,7)	-	-	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	2,3...3,7 (33,4...53,7)	-	-	-
		3379 Ø90		-	2,5...4,0 (36,3...58)	3,3...5,6 (47,9...81,2)	-	-	-	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)	1,0...1,9 (14,5...27,6)
Ciśnienie powietrza zasilającego wymagane do otwarcia zaworu, w bar (psi)				4 (58)	4,5 (65,3)	6 (87)	-	-	-	-	-	-
Ciśnienie powietrza zasilającego wymagane do zamknięcia zaworu, w bar (psi)				-	-	-	4 (598)	5 (72,5)	6 (87)	4 (58)	5 (72,5)	6 (87)
DN	Kvs	skok nominalny	średnica tłoka	Δp dla p2 = 0 w bar i psi								
6...15	0,01...0,25	7,5	63	40 (580)	-	-	-	40 (580)	-	-	-	-
15...25	0,4...1,0	15	63	40 (580)	-	-	-	20 (290)	40 (580)	-	-	-
15...50	1,6...4,0	15	63	35 (508)	-	-	-	10 (145)	30 (435)	-	-	-
15...50	1,6...4,0	15	90	-	40 (580)	-	-	-	-	40 (580)	-	-
25...50	6,3...10	15	90	-	16 (232)	35 (508)	-	-	-	20 (290)	30 (435)	40 (580)
32...50	16	15	90	-	12 (174)	20 (290)	-	-	-	11 (160)	19 (276)	28 (406)
40, 50	25	15	90	-	7 (102)	13 (189)	-	-	-	7 (102)	12 (174)	18 (261)
50	40	15	90	-	-	8 (116)	-	-	-	-	7 (102)	10 (145)

Tabela 5 · Wymiary i ciężar · Wymiary w mm, ciężar w kg

Tabela 5.1 · Końcówki do spawania

Długości zabudowy zaworów w wykonaniach specjalnych: na zapytanie

Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	-	¾/8	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11866 seria A (DIN 11850 seria 2)	L ¹⁾ – korpus odlewany	-	-	-	-	-	50 ²⁾	56	67	72
	L ¹⁾ – korpus kuty	-	-	-	70	70	70	70	70	85
	L – kuty, mikrozwór	50	50	50	50	-	-	-	-	-
	Ø-d2	8	10	13	19	23	29	35	41	53
	t	1,0	1,0	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
DIN 11866 seria B	L ¹⁾ – korpus odlewany	-	-	-	-	-	55	66	70	82
	L ¹⁾ – korpus kuty	-	-	-	70	70	70	70	70	85
	L – kuty, mikrozwór	50	50	50	50	-	-	-	-	-
	Ø-d2	10,2	13,5	17,2	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3
	t	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	2,0	2,0	2,0	2,0
DIN 11866 seria C ASME BPE	L ¹⁾ – korpus odlewany	-	-	-	-	-	55	-	70	82
	L ¹⁾ – korpus kuty	-	-	-	70	70	70	-	70	85
	L – kuty, mikrozwór	40	-	50	50	-	-	-	-	-
	Ø-d2	6,35	-	9,53	12,7	19,05	25,4	-	38,1	50,8
	t	0,89	-	0,89	1,65	1,65	1,65	-	1,65	1,65
ISO 2037	L ¹⁾ – korpus odlewany	-	-	-	-	-	55	66	70	82
	L ¹⁾ – korpus kuty	-	-	-	-	-	70	70	70	85
	L – kuty, mikrozwór	-	-	50	50	-	-	-	-	-
	Ø-d2	-	-	12	17,2	21,3	25	33,7	38	51
	t	-	-	1	1	1	1,2	1,2	1,2	1,2
JIS G 3447	L ¹⁾ – korpus odlewany	-	-	-	-	-	55	66	70	82
	L ¹⁾ – korpus kuty	-	-	-	-	-	70	70	70	85
	L – kuty, mikrozwór	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Ø-d2	-	-	-	-	-	25,4	31,8	38,1	50,8
	t	-	-	-	-	-	1,2	1,2	1,2	1,5

Tabela 5.1 – kontynuacja

Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	¾	½	¾	1	1¼	1½	2
JIS G 3459	L ¹⁾ – korpus odlewany	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L ¹⁾ – korpus kuty	–	–	–	70	70	70	70	70	85
	L – kuty, mikrozwór	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	Ø-d2	10,5	13,8	17,3	21,7	27,2	34	42,7	48,6	60,5
	t	1	1,2	1,2	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65	1,65

¹⁾ Wymiary nie są znormalizowane · ²⁾ Wymiar L zgodnie z normą DIN 11852³⁾ · Wartości w nawiasach zgodnie z normą DIN 11866 seria B

Tabela 5.2 · Zawór typu 3347 z połączeniem klamrowym Clamp

Długości zabudowy zaworów w wykonaniach specjalnych: na zapytanie

Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	³ / ₈	½	¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-3 forma A seria A	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	50,5	64	77,5
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-3 forma A seria B	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	50,5	50,5	64	64	91
	Ød1	–	–	10,3	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-3 forma A seria C	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	–	–	–	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	–	34	34	50,5	–	64	77,5
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
DIN 32676 seria A	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	70	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	6	8	10	16	20	26	32	38	50
DIN 32676 seria B	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	50	50	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	25	25	50,5	50,5	50,5	64	64	77,5
	Ød1	7,0	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 32676 seria C	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	40	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
ISO 2852	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	60,3	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC3	–	–	34	34	34	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	10	15,2	19,3	22,6	31,3	35,6	48,6
ASME BPE	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	60,3	60,3	60,3	–	70	88,9
	L3 – kuty, mikrozwór	40	–	50	50	50	–	–	–	–
	ØC3	25	–	25	25	25	50,5	–	50,5	64
	Ød1	4,57	–	7,75	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5
BS 4825 Part 3	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	–	–	60,3	–	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	–	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	22,2	–	34,9	47,6
OSS dla prze- wodów rurowych zgodnie z normą JIS G 3447	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	23	29,4	35,7	47,8

Tabela 5.2 – c.d.

Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	³ / ₈	½	^¾	1	1¼	1½	2
OSS dla przewodów rurowych zgodnie z normą JIS G 3459	L3 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	60,3	66	70	88,9
	L3 – korpus kuty	–	–	–	–	–	60,3	60,3	70	88,9
	ØC3	–	–	–	–	–	50,5	50,5	50,5	64
	Ød1	–	–	–	–	–	30,7	39,4	45,3	57,2

¹⁾ Wartości w nawiasach zgodnie z normą DIN 11864-3 forma A seria B i DIN 32676 seria B

Tabela 5.3 · Króciec gwintowany

Długości zabudowy zaworów w wykonaniach specjalnych: na zapytanie

Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	³ / ₈	½	^¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-1 forma A seria A i DIN 11887 seria 1	L1 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	L1 – korpus kuty	–	–	–	64	64	64	70	80	85
	L1 – kuty, mikrozwór	–	–	50	50	–	–	–	–	–
	ØC1	–	–	RD 28 x ¹ / ₈	RD 34 x ¹ / ₈	RD 44 x ¹ / ₆	RD 52 x ¹ / ₆	RD 58 x ¹ / ₆	RD 65 x ¹ / ₆	RD 78 x ¹ / ₆
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-1 forma A seria B	L1 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	L1 – korpus kuty	–	–	–	64	64	64	70	80	85
	L1 – kuty, mikrozwór	–	–	–	50	–	–	–	–	–
	ØC2	–	–	–	RD 44 x ¹ / ₆	RD 52 x ¹ / ₆	RD 58 x ¹ / ₆	RD 65 x ¹ / ₆	RD 78 x ¹ / ₆	RD 95 x ¹ / ₆
	Ød1	–	–	–	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-1 forma A seria C	L1 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	64	–	80	85
	L1 – korpus kuty	–	–	–	–	–	64	–	80	85
	ØC3	–	–	–	–	–	RD 52 x ¹ / ₆	–	RD 65 x ¹ / ₆	RD 78 x ¹ / ₆
	Ød1	–	–	–	–	–	22,1	–	34,8	47,5
ISO 2853 (IDF)	L1 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L1 – korpus kuty	–	–	–	–	–	64	70	80	85
	ØC2	–	–	–	–	–	37,1 x ¹ / ₈	45,9 x ¹ / ₈	50,6 x ¹ / ₈	64,1 x ¹ / ₈
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	31,3	35,6	48,6
SNS 1146	L1 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	L1 – korpus kuty	–	–	–	–	–	55	66	70	82
	ØC2	–	–	–	–	–	RD 40 x ¹ / ₆	RD 48 x ¹ / ₆	RD 60 x ¹ / ₆	RD 70 x ¹ / ₆
	Ød1	–	–	–	–	–	22,6	29,6	35,6	48,6

¹⁾ Wartości w nawiasach zgodnie z normą DIN 11864-1 forma A seria B

²⁾ Wymiary nie są znormalizowane

³⁾ Wymiar trzeba uzgodnić

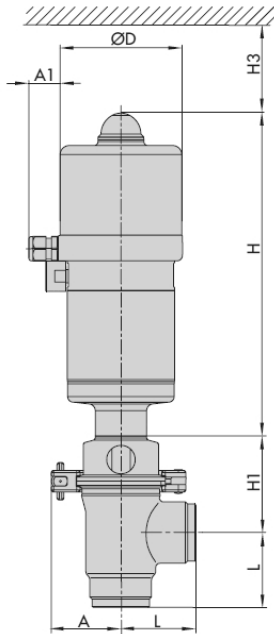
Tabela 5.4 · Kołnierze

Długości zabudowy zaworów w wykonaniach specjalnych: na zapytanie

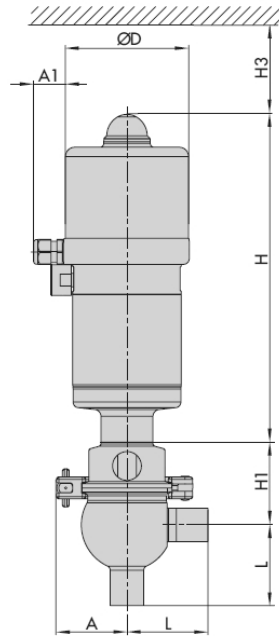
Zawór	DN ³⁾ (OD)	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)
	NPS	¼	–	³ / ₈	½	^¾	1	1¼	1½	2
DIN 11864-2 forma A seria A	L4 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	100	105	115	125
	L4 – korpus kuty	–	–	–	90	95	100	105	115	125
	L4 – kuty, mikrozwór	–	–	90	90	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	10	16	20	26	32	38	50
DIN 11864-2 forma A seria B	L4 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	100	105	115	125
	L4 – korpus kuty	–	–	–	90	95	100	105	115	125
	L4 – kuty, mikrozwór	–	90	90	90	–	–	–	–	–
	Ød1	–	10,3	14,0	18,1	23,7	29,7	38,4	44,3	56,3
DIN 11864-2 forma A seria C	L4 – korpus odlewany	–	–	–	–	–	100	–	115	125
	L4 – korpus kuty	–	–	–	90	95	100	–	115	125
	L4 – kuty, mikrozwór	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	Ød1	–	–	–	9,4	15,75	22,1	–	34,8	47,5

¹⁾ Wartości w nawiasach zgodnie z normą DIN 11864-2 forma A seria B

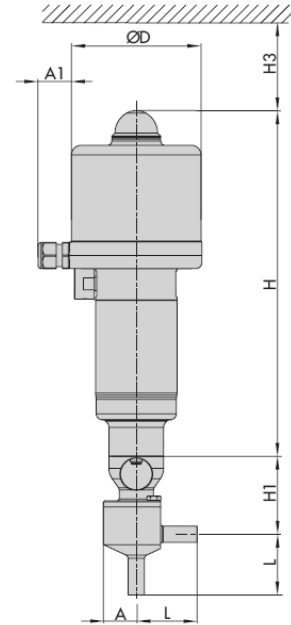
Wymiary



zawór regulacyjny
typu 3347/3349/3724
z końcówkami do spawania;
wykonanie odlewane

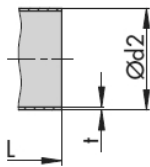


zawór regulacyjny
typu 3347/3349/3724
z końcówkami do spawania;
wykonanie kute

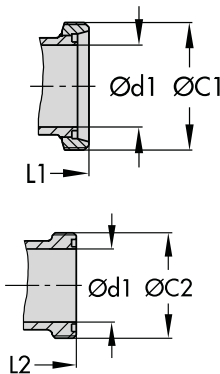


zawór regulacyjny
typu 3347/3349/3724
z końcówkami do spawania;
mikrozawór

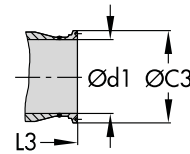
Warianty przyłączy



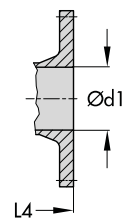
końcówka do spawania



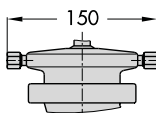
króciec gwintowany zgodnie
z normą DIN 11887 (11851)
lub IDF (górny rysunek)
i króciec gwintowany zgodnie
z normą SMS (dolny rysunek)



przyłącze klamrowe Clamp
zgodne z normą ISO 2852



kołnierz
zgodnie z normą
DIN EN 1092-1



blokada parowa, przyłącza G 1/4
(nie dla wykonania zgodnego
z przepisami 3A lub EHEDG)

Tabela 5.5 · Ogólne wymiary i ciężar

Zawór	DN (OD) ¹⁾	6 (10,2)	8 (13,5)	10 (17,2)	15 (21,3)	20 (26,9)	25 (33,7)	32 (42,4)	40 (48,3)	50 (60,3)	
NPS		–	¼	¾/8	½	¾	1	1¼	1½	2	
A - połączenie klamrowe Clamp	korpus odlewany	–					70	80	80	90	
	korpus kuty	–			80	80	80	80	80	90	
Wysokość H1	korpus odlewany, połączenie klamrowe Clamp	–					72	69	79	87	
	korpus kuty	–			połączenie klamrowe Clamp	81	78	73	75	80	87
					połączenie kołnierzowe	81	78	73	75	80	88
	korpus kuty, mikrozwór	połączenie kołnierzowe	66	66	64	61	–				
Blokada parowa E	korpus odlewany	–					162	164	164	164	
	korpus kuty	–			164	164	164	164	164	164	
Ciężar zaworu · Korpus z końcówkami do spawania											
Ciężar	korpus odlewany, połączenie klamrowe Clamp	–					1,5	2,0	2,5	3,7	
	korpus kuty	–			połączenie klamrowe Clamp	3,0	2,9	2,7	3,1	3,2	4,2
					połączenie kołnierzowe	2,9	2,8	2,7	3,0	3,1	4,3
	korpus kuty, mikrozwór	połączenie kołnierzowe	0,9	0,9	0,9	0,9	–				

¹⁾ Wartości w nawiasach zgodnie z normą DIN 11866 seria B i DIN 11684-1 forma A seria B

Tabela 5.6 · Wymiary i ciężar siłownika pneumatycznego typu 3379 z ustawnikiem pozycyjnym typu 3724

Średnica tłoka ØD	mm	63	90
Powierzchnia siłownika	cm ²	31	63
Wysokość H	mm	285	285
Wysokość H3	mm	200	200
Długość A1	mm	30	30
Ciężar	kg (około)	3,7	4,7

Tekst zamówienia

Zawór regulacyjny z siłownikiem pneumatycznym	DN (OD) ... / NPS ...
Materiały zgodnie z normami	DIN/ANSI/AFNOR
Przyłącza zgodnie z tabelą 1.2	końcówki do spawania króćce gwintowane połączenie klamrowe Clamp kołnierze
Przepływ	K_{VS} ... / C_V ...
Charakterystyka	stałoprocentowa / liniowa
Uszczelnienie zespołu gniazda i grzyba	uszczelnienie metal na metal lub uszczelnienie miękkie
Blokada parowa	tak lub nie (nie dla wykonania zgodnego z przepisami 3A lub EHEDG)
Powierzchnia korpusu	polerowana wewnątrz i/lub na zewnątrz R_a zgodne z tabelą 1.1
Siłownik	typ 3379
Powierzchnia siłownika	... cm^2
Zakres sygnału sterującego	... bar
Położenie bezpieczeństwa	zawór ZAMKNIĘTY lub zawór OTWARTY
Wyposażenie dodatkowe	ustawnik pozycyjny typu 3724 (patrz karta katalogowa ▶ T 8350)

Zmiany techniczne zastrzeżone.

Copyright © 2016 by SAMSON Sp. z o.o. do wydania polskiego · Powielanie jakimikolwiek metodami wyłącznie za zgodą SAMSON Sp. z o.o. AUTOMATYKA I TECHNIKA POMIAROWA · Warszawa



SAMSON Sp. z o.o.

AUTOMATYKA I TECHNIKA POMIAROWA
02 - 180 Warszawa · Al. Krakowska 197
Tel. (0 22) 57 39 777 · Fax (0 22) 57 39 776
www.samson.com.pl

SAMSON AG

MESS- UND REGELTECHNIK
D-60019 Frankfurt am Main 1
Weismüllerstraße 3 · Postfach 10 19 01
Tel. (0 69) 4 00 90

T 8097-3 PL